

sudofIT Zetawert (z)

Artikel/Typ		Gemessen	Dimension	Besonderes	Zeta Wert z
Rohr		1 Meter	12x1	CU	2.00
			15x1	1.4521	1.49
			18x1	1.4521	1.38
			22x1.2	1.4521	0.88
			28x1.2	1.4521	0.72
			35x1.5	1.4521	0.52
			42x1.5	1.4521	0.44
9800	Bogen 90° egal innen-innen		12-12		1.2
			15-15		1.0
			18-18		0.8
			22-22		0.6
			28-28		0.9
			35-35		0.5
			42-42		0.4
9804	Bogen 45° egal innen-innen		35-35		0.3
9807	Übergangswinkel 90° mit Innengewinde		15-1/2"		1.4
			18-1/2"		1.3
			22-3/4"		1.3
			28-1"		1.2
			35-1 1/4"		1.2
9809	Anschlusswinkel 90° IG mit Wandflansch		12-1/2"		2.8
			15-1/2"		1.1
			18-3/4"		1.5
			22-3/4"		1.5
9815	T-Stück egal und reduziert		12-12-12	Durchfluss	0.3
				Abgang	1.8
			15-15-15	Durchfluss	0.3
				Abgang	1.3
			18-18-18	Durchfluss	0.3
				Abgang	1.2
			22-22-22	Durchfluss	0.2
				Abgang	1.1
			28-28-28	Durchfluss	0.2
				Abgang	1.0
			35-35-35	Durchfluss	0.2
				Abgang	0.9
			42-42-42	Durchfluss	0.2
				Abgang	0.7
			15-12-15	Durchfluss	0.2
				Abgang	1.5
			15-22-15	Durchfluss	0.2
				Abgang	0.5
			18-15-18	Durchfluss	0.2
				Abgang	1.3
			22-15-22	Durchfluss	0.2
				Abgang	1.4

Artikel/Typ		Gemessen	Dimension	Besonderes	Zeta Wert z
9815	T-Stück egal und reduziert			Durchfluss	0.1
			28-15-28	Abgang	1.3
			28-22-28	Durchfluss	0.1
				Abgang	1.3
			35-28-35	Durchfluss	0.1
				Abgang	1.2
9816	T-Stück Abgang mit Innengewinde			Durchfluss	0.2
			15-1/2"-15	Abgang	1.5
			22-3/4"-22	Durchfluss	0.2
				Abgang	1.3
9821	Übergang mit Innengewinde		12-1/2"		0.3
			15-1/2"		0.2
			15-3/4"		0.4
			18-1/2"		0.2
			18-3/4"		0.3
			22-1/2"		0.9
			22-3/4"		0.1
			22-1"		0.2
			28-1/2"		1.2
			28-1"		0.1
			35-1/2"		1.2
			35-11/4"		0.1
			42-11/2"		0.1
9825	Muffe egal		12-12		0.3
			15-15		0.2
			18-18		0.2
			22-22		0.1
			28-28		0.1
			35-35		0.1
			42-42		0.1
9826	Muffe reduziert		15-12		1.0
			18-15		0.8
			22-15		1.0
			22-18		0.8
			28-15		1.2
			28-22		0.9

z Genauigkeit: Messmethode z ± 0.1
 Bearbeitungstoleranzen (Brauen, scharfe Kanten etc.)

Messung vom: Juni 2010